

PROLISTIC

Neues Mischpost-Sortiersystem bei HUK-COBURG im Einsatz

Der Startschuss ist gefallen. Seit August 2019 setzt eines der führenden Versicherungsunternehmen Deutschlands, die HUK-COBURG, auf die neueste Entwicklung von PROLISTIC. Mit der Entscheidung für das Hochleistungs-Sortiersystem V-SORT fiel die Wahl auf eine innovative Lösung im Segment Mixmail und Großbriefe mit bis zu C4/B4 und mit bis zu 20 mm Sendungsdicke.



Spezielle Anforderungen für die Auswahl des Partners

Die HUK-COBURG war auf der Suche nach einer Ersatzinvestition für die vorhandene Großbrief-Sortieranlage. Die Nachfolgemaschine sollte ein zukunftssicheres, performantes, zuverlässiges und ergonomisches Sortiersystem inklusive direkter Postboxenbefüllung sein. Das Ziel: in kurzer Zeit große Mengen an C4/B4-Sendungen für eine BZE/BZA-Kon-

solidierung zu sortieren, um den vorgelagerten Kuvertierprozess bis zur Postauflieferung zu erweitern. Auch wurde ein Backup zur vorhandenen DIN-lang Sortieranlage sowie eine optionale Posteingangssortierung gefordert. Weitere Herausforderung: Ein System zu finden, welches in die vorgegebene Fläche der Output-Halle platziert werden und die mitgelieferte Software sich in die bestehende DV-Landschaft integrieren kann. Im Zuge der Netzwerkintegration sind zudem die hohen IT-Sicherheitsstandards der HUK-COBURG einzuhalten.

Was sprach bei der Entscheidung für PROLISTIC als Partner und die V-SORT als System?

Gabriele Dittrich, Norbert Jahn (Gruppenleiter Versandservice der HUK-COBURG): „Die V-SORT erfüllt alle Anforderungen in Bezug auf die geforderte technische Ausstattung einer zukunftsfähigen Sortiermaschine. Die hohe Verarbeitungsgeschwindigkeit ermöglicht es, unsere Sendungen nun in einem kürzeren Zeitfenster sortieren zu können. Durch die Verarbeitung von Multiformat – von der kleinen Postkarte bis zum starken Großbrief – ist die V-SORT nicht nur eine hervorragende Backupmöglichkeit für unsere vorhandene DIN-lang Sortieranlage, sondern deckt auch unser komplettes Spektrum im C4/B4-Bereich ab. Das hohe Maß an Ergonomie wird z.B. durch die direkte

Postboxenbefüllung mit Echtfüllgrad-Messung erreicht. Durch die hohe Flexibilität des Partners PROLISTIC wurde zudem ein 90-Grad-Umlenkmodul entwickelt. So konnte die Anlage problemlos in der bestehenden Produktionsfläche platziert werden. Wir haben sogar eine zusätzliche Freifläche gewonnen. Auch die Software ist sehr flexibel aufgebaut. Durch einen hohen Automatisierungsgrad, z. B. durch die Erkennung von Briefbasisprodukten und Freimachungsarten innerhalb eines Sortierlaufes, kann Mischpost gemeinsam verarbeitet und am Ende in einem automatisierten Tages-Abschlussbericht detailliert in das HUK-COBURG-Datensystem



Robert Blattmann, PROLISTIC CEO, und Harald Eichhorn, Bereichsleiter Output und Logistik in der Abteilung Konzernservices der HUK-COBURG

übergeben werden. Diese Automatisierung macht uns in der Produktion flexibel, die Fehlerquote sinkt und manuelle Tätigkeiten werden reduziert.“ Bestätigung gibt es auch von Herrn Oliver Zapf, Operator bei HUK-COBURG an der neuen V-SORT: „Die V-SORT macht unserem Team eine große Freude. Das System ist leicht zu bedienen. Und das eingebaute 90-Grad-Modul hat einen weiteren positiven Nebeneffekt: Der Operator hat neben den Infodisplays eine sehr gute Gesamtübersicht des Systems bei insgesamt 96 Aussteuerungen.

Flexible Wartungsmodelle mit Garantie

Die unterschiedlichen von PROLISTIC angebotenen Wartungsmodelle für Hard- und Software konnten auf die betrieblichen Belange variabel zugeschnitten werden. PROLISTIC bietet wahlweise eine Garantie bis zu 10 oder 15 Jahre an.

Hohe Flexibilität der IT von PROLISTIC im Zusammenspiel mit der IT von HUK-COBURG

Michael Bischoff, Ralph Pause, Frank Werlich (IT-Systemadministration der HUK-COBURG): „PROLISTIC bietet uns eine sehr flexible, performante und stabile Soft- und Hardwarelösung im Sortierbereich an. Die verantwortlichen Ansprechpartner bei PROLISTIC sind direkt zu erreichen, es gibt kurze Wege und flache Hierarchien in der Unternehmensstruktur. Dadurch werden Anforderungen schnell und unkompliziert gelöst. Für



Robert Blattmann (PROLISTIC), Gabriele Dittrich, Michael Bischoff, Ralph Pause, Frank Werlich, Heike Schilling, Oliver Zapf (alle HUK-COBURG), Robin Hengst (PROLISTIC)

die individuellen Bedürfnisse wurden Schnittstellen nach unseren Vorgaben entwickelt und implementiert. Wir haben z. B. eine automatisierte Schnittstelle zur maschinellen Betriebsdatenerfassung für das zentrale Produktionsplanungssystem. Eine weitere Schnittstelle für die automatisierte Berichterstellung der Tages-Sortiermengen wurde umgesetzt. PROLISTIC erfüllt unsere Anforderungen für den Betrieb von IT-Systemen in der HUK-COBURG DV-Landschaft.“

V-SORT-Schnittstellen zu betrieblichen SW-Plattformen

„Die neue V-SORT wurde softwaretechnisch an die Kuvertiersysteme angebunden. Von PROLISTIC wurde eine Schnittstelle geschaffen, welche es uns ermöglicht, die bestehenden Benutzerdaten auf der neuen Sortieranlage zu nutzen. Da die bestehende Benutzerverwaltung herstellerübergreifend etabliert wurde, wird der Verwaltungsaufwand in der Administration verschlankt. Auch für die Operator wird die Maschinenanmeldung durch die Nutzung einheitlicher Zugangsdaten an den Kuvertier- und Sortiersystemen erleichtert.“

Die Praxis bestätigt die Entscheidung

Seit Produktionseinsatz im August 2019 sind bereits über 1 Mio Sendungen über die V-SORT abgefertigt worden. Harald Eichhorn, Bereichsleiter Output und Logistik in der Abteilung Konzernservices der HUK-COBURG: „Der durch uns eng gesteckte Installationszeitraum von der Bestellung bis zur Produktionsübergabe der V-SORT, konnte bei Angebotsabgabe durch PROLISTIC zugesichert und auch übererfüllt werden. Eine anfängliche Produktionsbegleitung durch PROLISTIC-Techniker inkl. Schulungen für Operating,



Marcel Klöpsch, Operator HUK-COBURG

Keyoperating und Administration wurden sehr kundenorientiert gestaltet. Wir freuen uns auf eine weitere, gute Zusammenarbeit.“



Weitere Informationen erhalten Sie bei PROLISTIC Vertriebsleiter Robin Hengst, Tel. +41 (0) 76 319 20 89, robin.hengst@prolistic.ch

V-SORT von PROLISTIC

Über 18.500 C4/B4-Großbriefe pro Stunde im Livebetrieb, eine patentierte Feedertechnik, hohe Laufruhe, Transparenz und Bedienerfreundlichkeit, eine geringe Lautstärke sowie eine direkte Postboxenbefüllung mit „Echt“-Füllgradsensor – das sind nur einige Leistungsmerkmale der neuen V-SORT von PROLISTIC.

Technische Kennzahlen der V-SORT:

- bis zu 22.000 Großbriefe pro Std.
- bis zu 30.000 Standardbriefe pro Std.
- bis zu 20mm Sendungsdicke
- Mixmail und heterogene Sendungen bis Format B4
- < 75 dBA

Ausstattungsoptionen:

- OCR/BCR Hochleistungskamera
- Dickenmessung
- Doppelabzugskontrolle
- Trennkartenmodul
- eichfähige Doppelwaage
- Hochleistungsdrucker
- Verifier
- Fächer und/oder direkte Postboxenbefüllung
- TAG-Printer